

RELEST® Marine 251 1K-CR-Primer

Art.-Nr. I251-Farbtone

Produkteigenschaften:

Bindemittelbasis	Chlorkautschuk
Mischungsverhältnis	entfällt
Härter	entfällt
Viskosität	thixotrop
Farbtone	-0095 schwarz -0097 rotbraun
Dichte (ISO 2811-1)	-0095 ca. 1,40 g/cm ³ -0097 ca. 1,30 g/cm ³
Festkörpergehalt	-0095 Volumen: ca. 47% Gewicht: ca. 68% -0097 Volumen: ca. 47% Gewicht: ca. 64%
Verarbeitungszeit	entfällt
Glanzgrad	matt
VOC-Gehalt	ca. 470 g/l, farbtoneabhängig
Ergiebigkeit (theoretisch)	Bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 75 µm auf planer Fläche theoretisch ca.: 210 g/m ² , farbtoneabhängig entspricht ca.: 5 m ² /kg, farbtoneabhängig Richtwerte, für die keine Verbindlichkeit übernommen werden kann, da jede Oberfläche andere Eigenschaften aufweist, die den Verbrauch beeinflussen. Er ist entsprechend DIN 53220 am Objekt zu ermitteln.

Die technischen Daten beziehen sich auf 20°C und 65% relative Luftfeuchtigkeit.

Besondere Eigenschaften und Beständigkeiten:

RELEST® Marine 251 1K-CR-Primer ist eine unverseifbare Grundbeschichtung auf Stahl für den Einsatz im Stahl- und Schiffsbau. Im geeigneten Systemaufbau für den Einsatz im Über- und Unterwasserbereich, dickschichtig bis 100 µm Trockenfilm auftragbar.

RELEST® Marine 251 1K-CR-Primer

Art.-Nr. I251-Farbton

Vorbereitung des Substrats:

Allgemein:

Die Vorbehandlung der Oberfläche ist ein entscheidender Faktor für die Dauerhaftigkeit jedes Beschichtungssystems. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Walzhaut, Rost und anderen Fremdschichten sein. Die besten Ergebnisse werden bei Stahl durch Strahlreinigung, DIN ISO 12944-4 erzielt. Die Tragfähigkeit und Haftung von Altbeschichtungen ist durch eine Probebeschichtung zu überprüfen. Verwitterte, rissige und nicht mehr einwandfrei haftende Schichten sind zu entfernen. Glänzende, glatte Altbeschichtungen müssen angeraut werden.

Verarbeitung:

(Daten sind beispielhafte Angaben.)

Verarbeitungsbedingungen	min. +5°C bis max. 30°C Luft- und Objekttemperatur max. relative Luftfeuchtigkeit: <85% Taupunkt beachten.		
Überarbeitungszeit	Klima	minimal nach	maximal nach
	+ 5°C	ca. 26 h	entfällt
	+10°C	ca. 18 h	entfällt
	+20°C	ca. 8 h	entfällt
	+30°C	ca. 5 h	entfällt

RELEST® Marine 251 1K-CR-Primer

Art.-Nr. I251-Farbton

Applikationsverfahren:

(Es handelt sich bei den Daten um ca. Angaben, die Viskosität ist temperaturabhängig.)

Spritzverfahren	Druckluftspritzen	Airless	Airmix	Rollapplikation
Spritzdruck [bar]: Zerstäuberluft [bar]: Düsengröße [mm/inch]: Verdünnung [%]: Art.-Nr I101-0115	3 1,2 - 1,5 mm	240 - 0,017 - 0,019 inch max. 5	120 - 180 3 - 4 0,33 mm	In Lieferkonsistenz

Diese Angaben sind Richtwerte. Die Spritzviskosität ist den Gegebenheiten vor Ort anzupassen.

Trockenzeiten:

Trockenzeiten (ISO 9117)	staubtrocken:	überarbeitbar:	beanspruchbar:
Lufttrocknung:	ca. 60 min	ca. 240 min	ca. 7 d

Höhere Temperaturen und größere Luftbewegung bzw. -austausch können die Trocknung beschleunigen, niedrigere Temperaturen oder höhere Schichtdicken verlangsamen die Trocknung.

Standard-Beschichtungssysteme:

Die Auswahl des Beschichtungssystems ist objektabhängig. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Außendienst-Mitarbeiter.

RELEST[®] Marine 251 1K-CR-Primer

Art.-Nr. I251-Farbton

Lagerung/ Transportbedingung:

Das Material kann ca. 24 Monate in fest verschlossenen Originalgebinden gelagert werden. Bitte die Angaben auf dem Etikett beachten.

Angebrochene Gebinde gut verschlossen halten und bald verarbeiten.

Vor Frost, Hitze und Feuchtigkeit schützen.

Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und die Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften. Weitere Einzelheiten sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.